

CASTING C376G

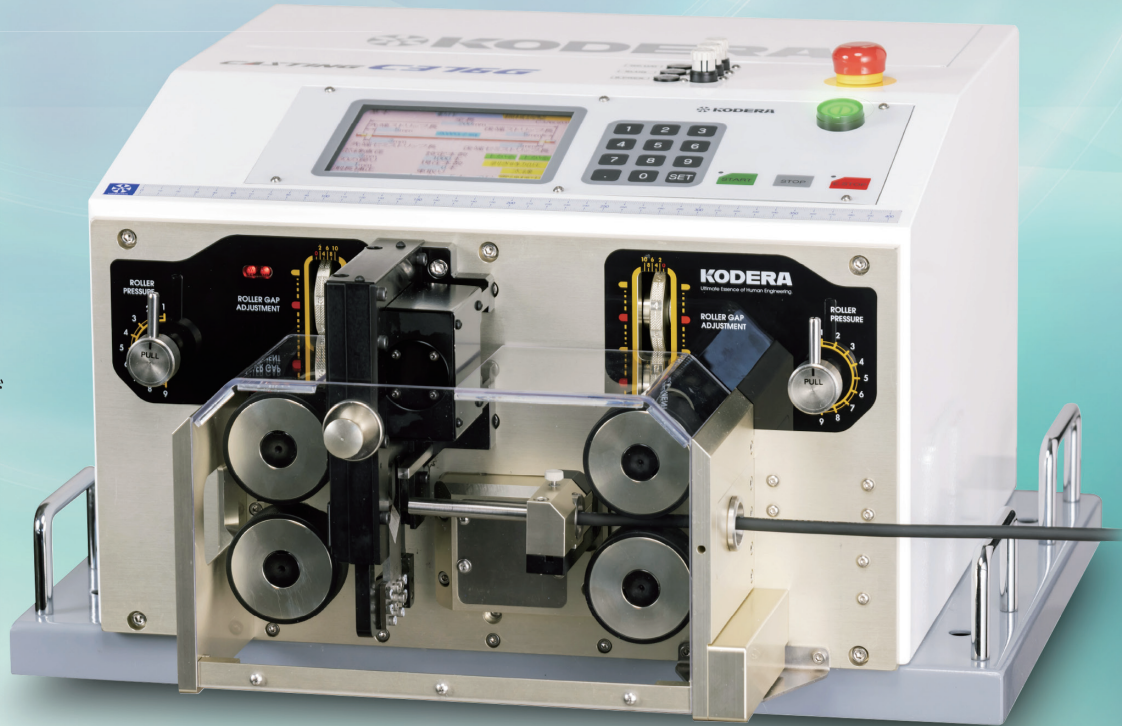
強靱な性能はそのままに、新世代の基板・電源システムを採用し 中太線加工機をモデルチェンジ

- ◆ 独立した3つのエア圧力調整が可能。(①ガイドパイプ動作②被覆カス飛ばし③ストリップ時の加圧機構)
- ◆ 剥き時加圧機能を標準搭載し、ストリップ加工時に左右のローラーに内蔵されたエアシリンダーでより強い圧力をかけることが可能。
- ◆ 13の言語を表示する機能を搭載。(日本語、英語、簡体中国語、繁体中国語、韓国語、トルコ語、ポーランド語、インドネシア語、タイ語、ベトナム語(1)、ベトナム語(2)、スペイン語(Español)、スペイン語(Castellano))さらなる追加にも対応したシステム。
- ◆ 卓上サイズに凝縮された強靱な性能。AWG#1/0(50sq)～AWG#18(0.75sq)まで、1台で広範な加工を実現。
- ◆ 安全カバーを標準装備し、ワールドワイド対応の入力電源を搭載(AC100V～240V)
- ◆ 太線モードを標準搭載し、被覆剥き残りなどによる加工不良を低減。
- ◆ 線径入力補助機能を搭載。

基本	動作	機械調整
AWG 1/0 / 60sq		AWG 8 / 8sq
AWG 1 / 38sq		AWG 10 / 5.5sq
AWG 2 / 38sq		AWG 12 / 3.5sq
AWG 4 / 22sq		AWG 14 / 2sq
AWG 6 / 14sq		AWG 16 / 1.25sq
AWG 7 / 10sq		AWG 18 / 0.75sq

- ◆ 稼働情報管理画面。
加工本数に加え稼働時間・切断回数および
刃の交換通知も表示可能。

基本	動作	機械調整
加工本数		
13985 本		
総加工本数		
13985 本		
稼働時間		
19h 54m 38s		
総稼働時間		
19h 54m 38s		
切断回数		
3048 回		
刃交換通知		
100000 回		



仕様

型 式	CASTING C376G
動 力	ステッピングモーター、エア(ガイドパイプ動作と被覆カス飛ばし、ローラー開閉とストリップ時の加圧機構に使用)
外 形 寸 法	幅 540mm×奥行 530mm×高さ 328mm
重 量	51kg
電 源	単相 AC100V～240V(50Hz/60Hz)ワールドワイド対応
消 費 電 力	待機時 28Wh 動作時 112Wh
エ ア 源	4.2Nℓ/min 0.5MPa (清浄乾燥空気を使用の事)
カッティング長さ	0.1mm～99,999mm (設定可能数値)
ストリップ長さ	先端：0.1mm～52.9mm / 後端：0.1mm～52.9mm(被覆残り52.9mm以下は短線モード使用)
カッティング公差	±(0.1+0.0005×L)mm以内 L=切断長(但し線材による)
加工可能線材	種 類 MLFC, AVSS, VSF, IV, KV, UL, テフロン™線, ガラス線, チューブ等 サイズ AWG#1/0(50sq)～AWG#18(0.75sq)(但し線材による)

※本機仕様は、改良のため予告なく変更する場合がございます。

加工速度 (1時間当たりの加工可能本数/実測データ)

加工条件:芯線直径0.75mm、刃の戻り0.15mm、両端ストリップ3mm、標準モード、速度ALL9、プログラムG030(2025.10月現在)

切断長(mm)	100	200	300	500
加工本数C376G	1,720	1,590	1,470	1,290
加工本数C376A	1,710	1,580	1,460	1,260

	800	1,000	1,500	2,000	3,000	5,000
	1,080	980	790	660	500	330
	1,070	970	780	660	500	330

- ◆ 当社測定による数値です。
- ◆ 線材の種類、またはその他の加工条件により記載数値を下回る場合があります。
- ◆ サンプル加工されることをお勧めします。

